

4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Техническое обслуживание.

- 5.1. В процессе эксплуатации производить наружный осмотр в сроки, установленные графиком.
- 5.2. При осмотрах проверять герметичность прокладочных соединений, герметичность сальникового узла, состояние болтовых соединений.
- 5.3. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

- 6.1. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
 - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе.
- 6.2. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.3. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДВУХДИСКОВАЯ 30ч6бр

Руководство по эксплуатации

СЗ 0326 РЭ



АЯ 74 В33738

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч6бр.

1. Назначение

Задвижки параллельные чугунные предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и котлах, кроме продувочных, спускных и дренажных линий.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125; 150; 200
- 2.5. Рабочая среда – вода, пар
- 2.6. Температура рабочей среды не более +225 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -15 °С до +40 °С;
для воды от +1 °С до +40 °С
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544
- 2.9. Привод – ручной
- 2.10. Материал: - корпусных деталей - серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;
- уплотнительных поверхностей – латунь
- 2.11. Климатическое исполнение У2, УХЛ 4
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
- 2.14. Отличительная окраска – красная полоса на маховике.

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
- 3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	узел сальника	- 5
клин	- 2	шпиндель	- 6
диски	- 3	маховик	- 7
крышка	- 4		
- 3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.
- 3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.

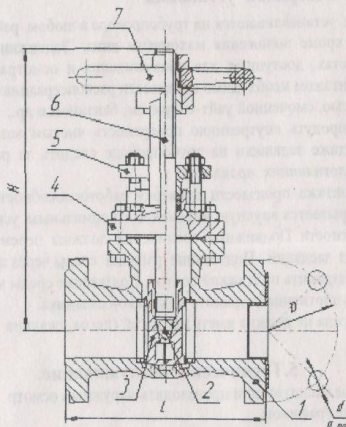


Рис. 1

DN	Размеры, мм не более					Усилие на маховике	
	L	H	D	d	n	вертикальное крутящий момент (Н _м)	горизонтальное крутящий момент (Н _м)
50	180	245	125	18	4	58,8	54,88
80	210	310	160	18	4	83,3	68,4
100	230	380	180	18	8	83,3	68,4
125	255	430	210	18	8	95,96	88,2
150	280	500	240	22	8	95,96	88,2
200	330	650	295	22	8/12*	130,34	102,9

* - n=12 для Рр 1,6МПа (оговаривается при заказе)

Паспорт СЗ 0326 – ПС

Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем чугунная


наименование изделия

30466P

обозначение изделия

Основные сведения об изделии:

Сведения о сертификации: Сертификат № РОСС RU. АЯ 74 В33738 от 14.01.2010 г. выдан органом по сертификации ООО «Нижегородский центр сертификации» (ООО «Нижегородсертифика»). Срок действия до 13.01.2013 г.
Соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.063, ГОСТ 5762 (п.п. 4.4, 4.5; 4.6, 5.1.4; 5.1.5.9; 5.1.5.11; 5.1.5.16; 5.4; 7.4), ГОСТ 9544, ГОСТ 356-80

Зарегистрированный товарный знак: 

Данный знак выполнен литьем на корпусе каждого изделия.

Предприятие изготовитель: **ОАО «Литейно – механический завод»**
Россия, 606653, г. Семёнов, Нижегородская обл., ул. Промышленная, 3, (831 62) 5-70-90, 5-21-91

Дата изготовления и консервации: « 29 » август 2012 г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение					
Проход номинальный, мм	50	80	100	125	150	200
Масса, кг не более	11,5	19	30,5	42	58	99
Давление рабочее P _p МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0) -1,6 (16,0)					
Рабочая среда	Вода, пар					
Температура рабочей среды, не более	+ 225 °С					
Герметичность затвора	соответствует классу «D» по ГОСТ 9544					
Присоединение фланцевое	Размеры фланцев на Ру10МПа по ГОСТ 12817 с уплотнительными поверхностями исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815					
Толщина стенок корпусных деталей	соответствует ОСТ 26-07-817-73					
Отличительная окраска	красная полоса на маховике					
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4					
Температура окружающей среды	От -15°С до +40°С; для воды от +1°С до +40°С					

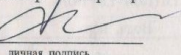
Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя:

Полный средний срок службы не менее 10 лет.
Полный средний ресурс циклов – 1700 циклов.
Изготовитель гарантирует работоспособность задвижек в течение 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
Условия транспортировки и хранения - 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69
Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации, если изделие не подвергалось ремонту у потребителя.
Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем чугунная изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий ТУ 3721-001-00324292-95, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Инженер – контролёр:



личная подпись

м.п.



расшифровка подписи

« » 201 г.